



## SCHREIBOBERFLÄCHEN

Produktdetails



PolyVision entwickelte vor mehr als 50 Jahren als Erster die Methode der Keramikbeschichtung auf Stahl und brachte seither mehrere Generationen dieser branchenführenden Oberflächen auf den Markt. PolyVisions ständiges Bemühen den Kunden gegenüber besteht in der Optimierung der Oberflächen für die sich laufend wandelnden Branchen- und Markterfordernisse. Heute ist PolyVision mit seiner neuesten und einzigen umweltzertifizierten Oberflächengeneration von e<sup>3</sup>™ CeramicSteel Marktführer in Bezug auf Qualität und Nachhaltigkeit. Schulen weltweit wählen e<sup>3</sup> CeramicSteel als nachhaltige und besonders sanfte Lösung mit lebenslanger Garantie, die von Kratzern und Flecken über Bakterien bis hin zu Feuer einfach alles aushält.


### e<sup>3</sup> Markertafeloberflächen

|   |                         |        |
|---|-------------------------|--------|
|  | <b>Weiss</b>            |        |
|   | Ultraglanz <sup>1</sup> | 6100 U |
|   | Matt <sup>1</sup>       | 6100 L |
|   | Hochglanz <sup>2</sup>  | 6100 H |
|   | Satinglanz <sup>2</sup> | 6100 S |


|   |                         |        |
|---|-------------------------|--------|
|  | <b>Hellgrau</b>         |        |
|   | Ultraglanz <sup>1</sup> | 6101 U |
|   | Matt <sup>1</sup>       | 6101 L |
|   | Hochglanz <sup>2</sup>  | 6101 H |
|   | Satinglanz <sup>2</sup> | 6101 S |

|  |                         |        |
|--|-------------------------|--------|
|  | <b>Beige</b>            |        |
|  | Ultraglanz <sup>1</sup> | 6102 U |
|  | Matt <sup>1</sup>       | 6102 L |
|  | Hochglanz <sup>2</sup>  | 6102 H |
|  | Satinglanz <sup>2</sup> | 6102 S |

### e<sup>3</sup> Kreidetafel-Oberflächen

|   |             |        |
|---|-------------|--------|
|  | <b>Grün</b> |        |
|   | Ultramatt   | 6500 C |

|   |                |        |
|---|----------------|--------|
|  | <b>Schwarz</b> |        |
|   | Ultramatt      | 6501 C |

|   |             |        |
|---|-------------|--------|
|  | <b>Grau</b> |        |
|   | Ultramatt   | 6502 C |

|   |             |        |
|---|-------------|--------|
|  | <b>Blau</b> |        |
|   | Ultramatt   | 6503 C |

<sup>1</sup> nur Europa, Mittlerer Osten, Afrika und Asien  
<sup>2</sup> nur Amerika  
 Asien-Pazifik: alle Farben auf Anfrage erhältlich

\*Die tatsächlichen Farben können abweichen.  
 Farbproben erhalten Sie bei Ihrem Händler.

### Vorteile von e<sup>3</sup>-CeramicSteel

- > Lebensgarantie
- > Ultrasanftes Schreiben und Auswischen
- > Augenkomfort und Sichtbarkeit sind optimal
- > Kratz-, flecken- und bakterienresistent
- > Verschleiß-, vandalismus- und feuerresistent

### Umweltfreundliche Eigenschaften

- > Schmelzkeramik auf kaltgewalztem keramikgeeignetem Stahl
- > Bei allen Beschichtungen liegt der Gesamtanteil der Schwermetalle Cadmium, Quecksilber, achtwertigem Chrom und Blei unter 0,1%
- > Keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs)
- > Die e<sup>3</sup> CeramicSteel oberfläche ist zu 99% recyclebar
- > Cradle to Cradle Certified<sup>CM</sup> Silver



Resistent gegen Chemikalien



Resistent gegen Kratzer



Resistent gegen Bakterien



Resistent gegen Feuer



Resistent gegen Graffiti

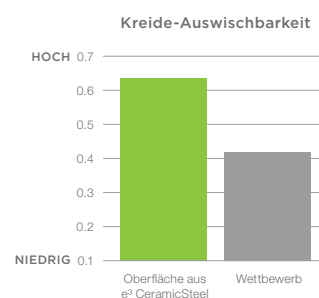
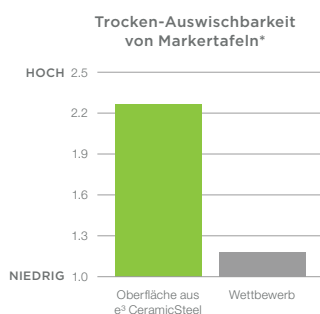
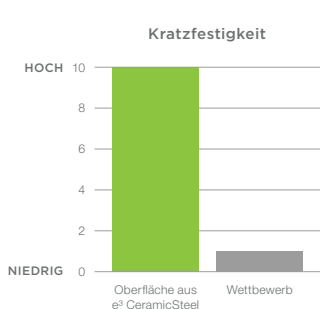


Resistent gegen Flecken

Der CeramicSteel e<sup>3</sup> wird in einem ISO 9001-konformen Prozess durch kontinuierliche Bandbeschichtung hergestellt. Es handelt sich um ein dünnes Stahlblech, das beidseitig mit Emaille beschichtet wird. Die Keramikoberfläche wird im Temperaturbereich 700-900°C auf den Stahl aufgeschmolzen. Der e<sup>3</sup> CeramicSteel wird hauptsächlich für magnetische Markertafeln oder Kreidetafel-Anwendungen eingesetzt.

| Eigenschaften                      | e <sup>3</sup> CeramicSteel-Markertafeln   | e <sup>3</sup> CeramicSteel-Kreidetafeln   |
|------------------------------------|--|--|
| Beschreibbarkeit                   | Die Beschriftung kann mit jedem trocken abwischbaren, halbpermanenten, wasserlöslichen oder permanenten Marker oder Filzstift ohne Beschädigung der Oberfläche erfolgen.   | Die hochwertige, nichtglänzende, matte Oberfläche eignet sich hervorragend für Kreide und ergibt bei weniger Andruck und maximaler Oberflächenanhaftung eine scharfe, ununterbrochene Linie.   |
| Sichtbarkeit                       | Scharfe, klare und deutliche Markierlinien ergeben einen maximalen Farbkontrast.   | Die einzigartige Farbe ergibt zusammen mit der nichtglänzenden, matten Oberfläche einen maximalen Kontrast zwischen Kreide und Oberfläche und damit eine erhöhte Sichtbarkeit.   |
| Oberflächenunebenheit              | Die Welligkeit für Markertafeln beträgt maximal 20 bei einer Messung mit dem Messgerät Byk-Gerdener Scan 5+ (Intervall Wd 3-10 mm).  | Die Welligkeit für Kreidetafeln beträgt maximal 0,5 bei einer Messung mit dem Messgerät Byk-Gerdener Scan 5+ (Intervall Wd 3-10 mm).   |
| Auswischbarkeit                    | Trocken auswischbare Markertinte kann mit einem trockenen Tuch oder einem Standardlöcher entfernt werden. Halbpermanente und permanente Markertinten können mit einem lösemittelhaltigen Reinigungsmittel entfernt werden.   | Das Auswischen erfolgt leicht mit einem trockenen Tuch oder Standard-Kreideentferner. Es verbleiben kaum Kreidestaubreste und keine Geisterschrift. Die Farbänderung (hell/dunkel) nach dem Auswischen von Kreide wurde deutlich verringert.                           |
| Reinigungsfähigkeit (Waschbarkeit) | Alle Überreste nach dem normalen Auswischen können unter Befolgung der Pflege- und Reinigungsanleitung vollständig entfernt werden.  | Nass-Geisterschriftmessungen auf Kreidetafel-Oberflächen vor und nach der Nassreinigung überschreiten ein $\Delta E^*_{94}$ von 2,0 nicht.   |
| Verschleißfestigkeit               | Glasharte Keramikoberfläche, aufgeschmolzen auf emaillierfähigen Dünnstahl im Temperaturbereich 700-900°C. Hohe Schlag-, Abriebs-, Kratz- und Ausbleichfestigkeit. Die e <sup>3</sup> CeramicSteel oberfläche hat auf der Mohs-Härteskala einen Wert von mindestens 5. | Glasharte Keramikoberfläche, aufgeschmolzen auf emaillierfähigen Dünnstahl im Temperaturbereich 700-900°C. Hohe Schlag-, Abriebs-, Kratz- und Ausbleichfestigkeit. Die e <sup>3</sup> CeramicSteel oberfläche hat auf der Mohs-Härteskala einen Wert von mindestens 5. |

| Produkt und Eigenschaften                                 | Beschreibbarkeit  | Auswischbarkeit   | Säuberungsfähigkeit  |
|---|---|---|--|
| e <sup>3</sup> CeramicSteel<br>Nichtglänzende Markertafel | Bietet die gleichen Beschreibbarkeitsmerkmale wie Ultraglanz. | Nichtglänzende Oberflächen lassen sich manchmal nicht so sauber auswischen wie Ultraglanz-Oberflächen. Ist dies der Fall, kann ein feuchtes Tuch zum Auswischen der Oberfläche erforderlich sein. | Nach dem normalen Auswischen von nichtglänzenden Oberflächen können Lösemittel verwendet werden, um schwer auswischbare Tinten und Reste anderer Stifte zu entfernen. Nach der Verwendung von Lösemitteln auf der Oberfläche mit klarem Wasser nachspülen. <i>Weitere Einzelheiten erfahren Sie direkt von PolyVision.</i> |



Die ultrasanfte Oberfläche ermöglicht das sanfte Gleiten von Trockenmarkern und Kreide über die Oberfläche aus e<sup>3</sup> CeramicSteel bei minimaler Reibung. Dank der glatten Oberfläche lässt sich Trockentinte und Kreide besser trocken auswischen. Das Auswischen geht gründlicher und mit weniger Geisterschrift vonstatten.

\*Alle Tests zur Auswischbarkeit von Markertafeln wurden auf e<sup>3</sup>-CeramicSteeloberflächen mit Ultraglanz durchgeführt.